



## **Cetaplex® V2000 SP**

### **Chemische Charakterisierung:**

wässrige Lösung flüchtige, filmbildende Amine und Polyacrylat

### **Physikalische Daten:**

Form : klare, gelbliche Lösung  
 Dichte : 0,995- 1,00g/cm<sup>3</sup> bei 20°C  
 Geruch : charakteristisch  
 pH-Wert : 12,0 - 12,5 bei 20°C  
 Mischbarkeit : mit Wasser bedingt mischbar

### **TÜV-Zulassung:**

Cetaplex® V2000 SP enthält ein spezielles Polyacrylat, mit einer TÜV – Zulassung als Kesselsteingegenmittel (06-KG-48).

### **Anwendung:**

Cetaplex® V2000 SP wird vorzugsweise in Dampfnetzen eingesetzt, die mit enthärteten und/oder entcarbonisierten Wasser betrieben werden. Besonders geeignet für Systeme mit hoher Karbonathärte.

### **Toxikologie/Ökologie:**

Cetaplex® V2000 SP ist toxikologisch unbedenklich. Die allgemeinen Vorschriften im Umgang mit Chemikalien sind dabei einzuhalten.

Cetaplex® V2000 SP besitzt die Wassergefährdungsklasse 2, und darf nicht unverdünnt in die Kanalisation eingeleitet werden.



## Cetaplex® V2000 SP

### **Dosierung:**

Die Dosiermenge ist abhängig von den jeweiligen Bedingungen.  
Nach unserer Erfahrung empfiehlt sich eine Erstdosierung (1-3 Monate)  
von ca. 100 - 150 ml/m<sup>3</sup> aufbereitetes Zusatzwasser

Die Normaldosierung beträgt ca. 30 – 80 ml/m<sup>3</sup> aufbereitetes Zusatzwasser.

### **Wirkungsweise:**

Cetaplex® **V2000 SP** enthält ein VdTÜV-geprüftes Kesselsteingegenmittel  
(VdTÜV KG-Nr. **06-KG-48**).

Es verhindert vorbeugend Belagsbildung im Dampfkessel und Speisewasserbereich.  
Bereits vorhandene Ablagerungen werden langsam und schonend abgebaut.

Cetaplex® **V2000 SP** alkalisiert den gesamten Wasser -Dampfkreislauf  
und stellt so die erforderliche Schutzalkalität ein.

### **Vorteile:**

- ✓ Verbesserung des Wirkungsgrad ´s
- ✓ Reduzierung der Energiekosten durch geringe Absalzzraten
- ✓ einfache Handhabung
- ✓ verhindert Korrosion im gesamten Wasser-Dampfkreislauf
- ✓ Kondensiert vor Kohlendioxid

### **Analytik:**

Der Wirkstoffgehalt kann mit einem fotometrischen Nachweistest ermittelt werden.

### **Verpackung:**

Kanister 25kg, Faß 60 kg oder 210 kg.  
IBC- Container auf Anfrage.